

1. Clogged filament on the extruder.

The most likely cause of this problem is that the model got loose from the build tape and moved along with the extruder. This issue can be resolved by cleaning the build tape with cleaning alcohol before every build, followed by a correct levelling of the build plate.

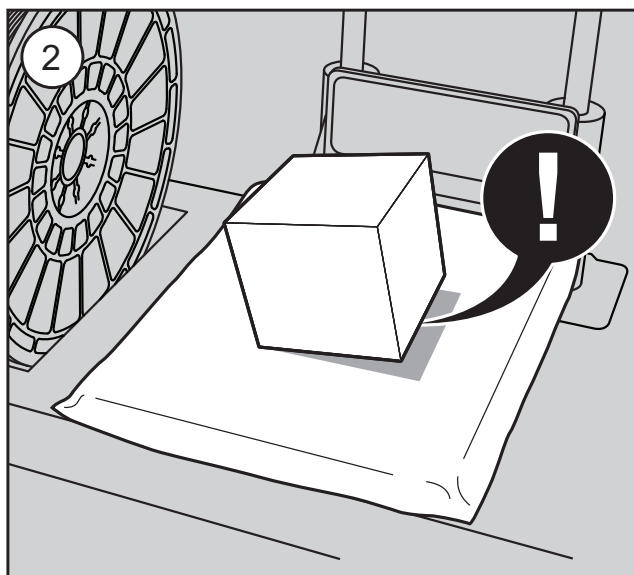
2. Model is not sticking to the build plate.

The most common reasons for inadequate adhesion between the printed model and the build plate are either incorrect levelling, or contaminated build tape. Clean the build tape with a piece of cloth and cleaning alcohol before every build and also make sure that the levelling is correct.

See 3D20 Quick Start Guide or 3D20 Operating/Safety Instructions when using the black build tape provided with the 3D20. Use the orange leveling sheet provide with 3D20 to set the gap and level the build platform.

If using blue painters tape (not provided with the 3D20) on the build platform, use a piece of standard paper (about 0.1mm thick) to set the gap and level the build platform.

Do not use foreign materials (glues, sprays, etc.) to adhere prints to the acrylic build platform. Instead, use the black build tape provided with the 3D20 or blue painters tape.



3. Remove backing paper from the black build tape before applying it to the build platform.

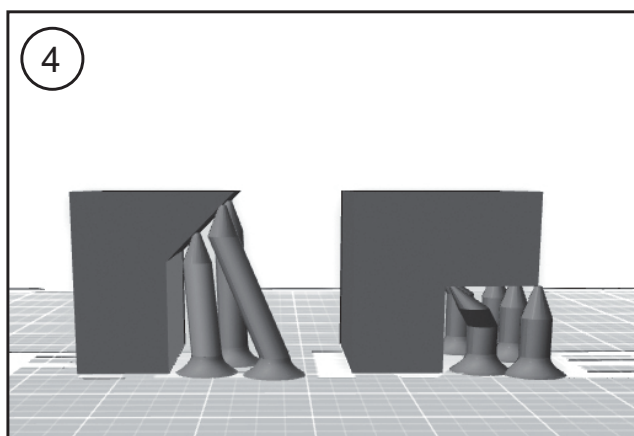
When removing backing paper, ensure the adhesive sticks to the black build tape.

4. It is recommended to use supports when printing objects which have steep over-hangs of 45 degrees or more.

Any feature that hangs in the air and/or hovers over the build platform, must be supported.

5. It is important to stay near your 3D20 during operation and watch the 3D20 begin building objects.

If a situation occurs, select the STOP icon right away, to stop any further building.



Dremel Expert Tips Playlist:

<https://www.youtube.com/playlist?list=PLF-O1qgUb2fzX7LrdOK4eNprxqLUXOiBK>

Leveling:

<https://youtu.be/svGjDO94eSg?list=PLF-O1qgUb2fzX7LrdOK4eNprxqLUXOiBK>

Limit Switch:

<https://youtu.be/2SUZl32Gy3g?list=PLF-O1qgUb2fzX7LrdOK4eNprxqLUXOiBK>

Object Removal:

<https://youtu.be/Ar9pSPpovGw?list=PLF-O1qgUb2fzX7LrdOK4eNprxqLUXOiBK>

Call Toll Free for Consumer Information and Service Locations:

1-844-4DRML3D (1-844-437-6533)

or log onto Dremel website at 3dprinter.dremel.com

1. Extrudeuse bouchée par du filament.

La cause la plus probable de ce problème est que le modèle s'est détaché du ruban de construction et a été acheminé dans l'extrudeuse. Ce problème peut être résolu en nettoyant le ruban de construction avec de l'alcool de nettoyage avant chaque construction, puis en s'assurant que la plaque de construction est bien stable.

2. Le modèle n'adhère pas à la plaque de construction.

Les raisons les plus courantes pour une adhésion inadéquate entre le modèle imprimé et la plaque de construction sont soit un nivellement incorrect, soit la contamination du ruban de construction. Nettoyez le ruban de construction avec un tissu imbibé d'alcool de nettoyage avant chaque construction, et assurez-vous que la plaque de construction est bien stable.

Référez-vous au Guide de démarrage rapide 3D20 ou au Mode d'emploi et aux Consignes de sécurité 3D20 lorsque vous utilisez le ruban de construction noir fourni avec le 3D20. Utilisez la feuille de nivellement orange fournie avec le 3D20 pour fixer l'écart et pour niveler la plateforme de construction.

Si vous utilisez du ruban de construction de peintre (non fourni avec le 3D20) sur la plateforme de construction, employez un morceau de papier standard (d'environ 0,1 mm d'épaisseur) pour fixer l'écart et pour niveler la plateforme de construction.

N'utilisez pas de matériaux étrangers (colles, liquide pulvérisé, etc.) pour faire adhérer une impression sur la plateforme de construction en acrylique. Utilisez plutôt le ruban de construction noir fourni avec le 3D20 ou du ruban de peintre bleu.

3. Retirez la pellicule protectrice du ruban de construction noir avant d'appliquer celui-ci sur la plateforme de construction.

Lorsque vous retirez la pellicule protectrice, vérifiez que l'adhésif colle bien au ruban de construction noir.

4. Il est recommandé d'utiliser des supports lorsque vous imprimez des objets ayant des porte-à-faux raides de 45 degrés ou plus.

Tout élément suspendu dans l'air et/ou surplombant la plateforme de construction doit être supporté.

5. Il est important de rester près de votre 3D20 pendant son fonctionnement et de surveiller le 3D20 quand il commence à construire des objets.

En cas de problème, sélectionnez immédiatement l'icône STOP pour interrompre le processus de construction en cours.

Liste de lecture – Conseils d'experts Dremel :

<https://www.youtube.com/playlist?list=PLF-01qgUb2fzX7LrdOK4eNprxqLUXOiBK>

Nivellement :

<https://youtu.be/svGjD094eSg?list=PLF-01qgUb2fzX7LrdOK4eNprxqLUXOiBK>

Interrupteur de fin de course :

<https://youtu.be/2SUZI32Gy3g?list=PLF-01qgUb2fzX7LrdOK4eNprxqLUXOiBK>

Retrait d'objets :

<https://youtu.be/Ar9pSPpovGw?list=PLF-01qgUb2fzX7LrdOK4eNprxqLUXOiBK>

Pour toutes informations au consommateur et pour localiser un centre de réparation :
1-844-4DRML3D (1-844-437-6533)
ou connectez-vous au site de Dremel à 3dprinter.dremel.com

1. Filamento obstruido en el extrusor.

La causa más probable de este problema es que el modelo se haya soltado de la cinta de construcción y se haya movido junto con el extrusor. Este problema se puede resolver limpiando la cinta de construcción con alcohol de limpieza antes de cada construcción, seguido por una nivelación correcta de la placa de construcción.

2. El modelo no se está adhiriendo a la placa de construcción.

Los motivos más comunes de adhesión inadecuada entre el modelo impreso y la placa de construcción son una nivelación incorrecta o una cinta de construcción contaminada. Limpie la cinta de construcción con un pedazo de tela y alcohol de limpieza antes de cada construcción y asegúrese también de que la nivelación sea correcta.

Consulte la Guía de inicio rápido de la 3D20 o las Instrucciones de uso/seguridad de la 3D20 cuando utilice la cinta de construcción negra suministrada con la 3D20. Utilice la hoja de nivelación naranja suministrada con la 3D20 para ajustar la holgura y nivelar la plataforma de construcción.

Si utiliza cinta de pintor azul (no suministrada con la 3D20) en la plataforma de construcción, utilice un pedazo de papel estándar (de aproximadamente 0,1 mm de grosor) para ajustar la holgura y nivelar la plataforma de construcción.

No utilice materiales extraños (adhesivos, rociadores, etc.) para adherir los objetos de impresión a la plataforma de construcción acrílica. En lugar de ello, utilice la cinta de construcción negra suministrada con la 3D20 o cinta de pintor azul.

3. Retire el papel de refuerzo de la cinta de construcción negra antes de aplicar dicha cinta a la plataforma de construcción.

Cuando retire el papel de refuerzo, asegúrese de que el adhesivo se pegue a la cinta de construcción negra.

4. Se recomienda utilizar soportes cuando se impriman objetos que tengan salientes pronunciados de 45 grados o más.

Cualquier elemento que cuelgue en el aire y/o esté suspendido sobre la plataforma de construcción debe estar soportado.

5. Es importante permanecer cerca de la 3D20 durante su funcionamiento y observar cómo la 3D20 comienza a construir objetos.

Si se produce algún problema, seleccione de inmediato el ícono STOP (Parar) para detener toda construcción adicional.

Lista de reproducción de consejos por los expertos de Dremel:

<https://www.youtube.com/playlist?list=PLF-01qgUb2fzX7LrdOK4eNprxqLUXOiBK>

Nivelación:

<https://youtu.be/svGjD094eSg?list=PLF-01qgUb2fzX7LrdOK4eNprxqLUXOiBK>

Interruptor de límite:

<https://youtu.be/2SUZI32Gy3g?list=PLF-01qgUb2fzX7LrdOK4eNprxqLUXOiBK>

Retirada de objetos:

<https://youtu.be/Ar9pSPpovGw?list=PLF-01qgUb2fzX7LrdOK4eNprxqLUXOiBK>

Llame gratis para obtener información para el consumidor y localizar centros de servicio:
1-844-4DRML3D (1-844-437-6533)
o visite el sitio web de Dremel en 3dprinter.dremel.com



1619PB0099 05/16

1619PB0099	INSERT CARD	AA	6035A551R	2016-06-21	huq3hz	560	DB	MUL	2 / 2
SNR	Term	Ind.	CRNo.	Valid	Release	BWN	DocType	DP	Page / of