

# GENERAL®

## DELUXE POCKET HOLE JIG KIT

### #850 INSTRUCTIONS

Please read these instructions carefully and thoroughly before using this product.



#### **Safety Instructions:**

1. Always use eye protection when using power tools. Wear safety goggles that comply with ANSI 287.1.
2. **WARNING:** Always unplug drill from power supply when changing bits and attaching drill stops.

#### **Helpful Tips:**

1. This pocket hole jig will accept work pieces up to 1-1/2" thick.
2. It is always best to practice making pocket holes on scrap pieces of wood to familiarize yourself with the tool.
3. The jig is equipped with mounting holes for easy attachment to a fixed work surface.
4. Pocket hole joinery requires drilling pocket holes in only one of the two pieces to be joined.

#### **Before you get started:**

The table below lists all the parts included in the Pocket Hole Jig Kit.

#### **Parts List:**

ITEM #	DESCRIPTION	QUANTITY
1	Jig with screw clamp	1
2	Step Drill Bit, 3/8"	1
3	Stop Collar	1
4	Hex Wrench	1
5	#2 x 6" Square Drive Bit	1
6	#2 x 1-1/4" Fine Wood Screws	24
7	#2 x 1-1/4" Course Wood Screws	24
8	3/8" Wood Pocket Hole Plugs	24

PATENT  
#6,254,320

GENERAL TOOLS & INSTRUMENTS  
80 White Street, New York, NY 10013-3567  
PHONE (212) 431-6100 FAX (212) 431-6499 TOLL FREE (800) 697-8665  
e-mail: sales@generaltools.com www.generaltools.com

#850 Instructions Specifications subject to change without notice

©2011 GENERAL TOOLS & INSTRUMENTS NOTICE - WE ARE NOT RESPONSIBLE FOR TYPOGRAPHICAL ERRORS.

#850 10/14/11

## Instructions:

1. Ensure that the stop collar on the step drill bit is positioned at the correct height on the step drill to prevent drilling into the jig base (see **Figure 1**). Use the included hex wrench to loosen/tighten the stop collar.
2. Center the work piece to be drilled in the jig and clamp tight using the thumb screw (see **Figure 2**).
3. Drill the pocket hole(s) until the stop collar hits the base. For cleaner cut holes and easier drilling, do not drill the entire depth with one stroke. Instead, use short strokes until the drill has reached its final depth (see **Figure 3**). When finished, unclamp the work piece and remove from the jig.  
**CAUTION:** Always make sure your drill and bit are up to correct speed before contacting wood surfaces.
4. Clamp the two work pieces together in the desired final configuration. Drive screws (1-1/4" course or fine screws supplied), into the pocket holes to complete the joint (see **Figure 4**). Glue may be used in the joint if desired.

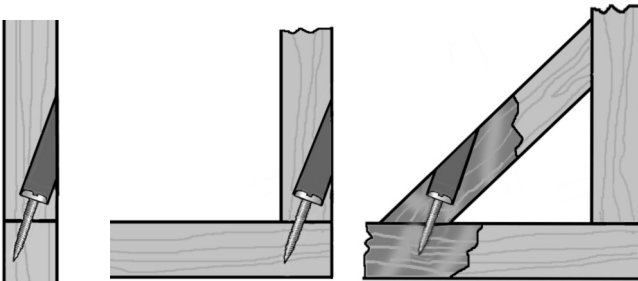
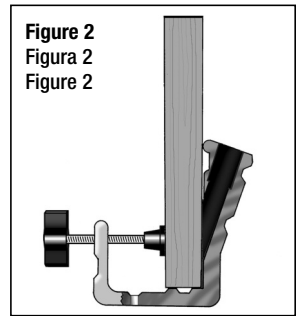
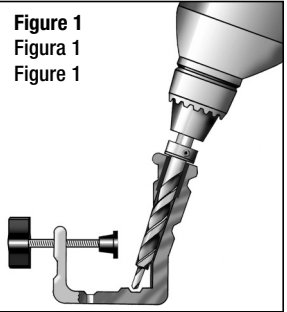


Figure 4 / Figura 4 / Figure 4

If desired, insert 3/8" wood pocket hole plugs to cover pocket hole (see **Figure 5**).

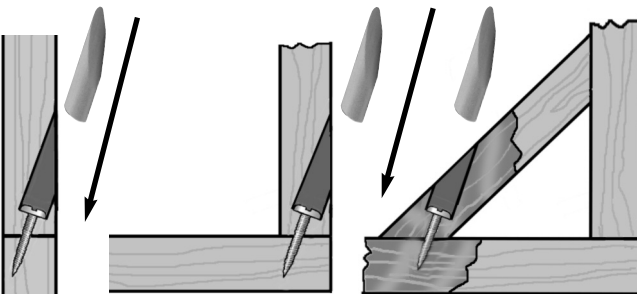
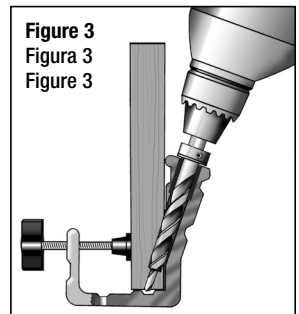


Figure 5 / Figura 5 / Figure 5



# GENERAL®

## EQUIPO DE LUJO PORTATIL PARA TALADRAR #850

### INSTRUCCIONES

Lea Completamente Las Instrucciones  
Antes de Utilizar Esta Plantilla



#### Instrucciones de seguridad:

1. Siempre use protección ocular cuando opere herramientas motorizadas. Use gafas de seguridad que cumplan con la norma ANSI 287.1.
2. ADVERTENCIA: Siempre desconecte el taladro del suministro eléctrico antes de cambiar las mechas o al instalar los topes para mechas.

#### Antes de comenzar

La cartilla a continuación indica todas las piezas que se incluyen en la amortajadora para orificios tipo bolsillo.

#### Lista de piezas

ÍTEM #	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
1	Amortajadora con prensa de tornillo	1
2	Broca escalonada de 3/8" (10mm)	1
3	Collar de tope	1
4	Llave Hexagonal	1
5	#2 x 6" Broca de cabeza cuadrada	1
6	#2 x 1-1/4" Tornillos para madera fina	24
7	#2 x 1-1/4" Tornillos para madera rústica	24
8	3/8" Tapón de madera para cubrir los agujeros del tornillo	24

#### Consejos prácticos:

1. Esta amortajadora acepta piezas de trabajo hasta de 38mm (1-1/2") de espesor.
2. Siempre es mejor practicar taladrando orificios de mortaja en retazos de madera para familiarizarse con la herramienta.

3. La amortajadora tiene orificios para facilitar su montaje a una superficie de trabajo fija.
4. Las juntas tipo mortaja requieren taladrar orificios sólo en una de las dos piezas a unirse.

#### Instrucciones:

1. Cerciórese que el collar de tope esté a la altura correcta en la broca escalonada para evitar que la broca haga contacto con la base de la amortajadora (ver la Figura 1). Use la llave hexagonal provista para aflojar o ajustar el collar de tope.
2. Centre la pieza de trabajo en la amortajadora y prénsela firmemente con el tornillo con perilla (vea la Figura 2).
3. Taladre el (los) orificio(s) de mortaja hasta que el collar de tope toque la base. Para perforaciones más limpias y fáciles, no taladre toda la profundidad de una sola vez, sino con perforaciones menores sucesivas. Al acabar, libere la pieza de la prensa y sáquela de la amortajadora. (Vea la Figura 3).

**PRECAUCION:** Asegúrese siempre que la broca del taladro esté a su velocidad máxima antes de entrar en contacto con las superficies de madera.

4. Tornillos (Tornillos de cabeza redonda, para trabajo rústico o fino de 1-1/4" incluidos) dentro de los agujeros para sellar la junta. (Ver Figura 4).
5. Si desea, inserte el tapón de madera de 3/8" para cubrir el agujero del tornillo (Ver Figura 5).



# TROUSSE DE LUXE POUR GABARIT DE TROUS

## #850 INSTRUCTIONS

Veuillez Lire Attentivement Ces Instructions Avant D'utiliser ce Gabarit.



### Mesures de sécurité :

1. Portez toujours des articles de protection des yeux en utilisant des outils électriques. Portez des lunettes de protection conformes aux normes ANSI 287.1.
2. AVERTISSEMENT : Débranchez toujours la perceuse de la source d'alimentation avant de remplacer les forets ou de poser des butées de perceuse.

### Avant de commencer :

Le tableau ci-dessous indique toutes les pièces fournies dans la trousse de gabarit de perçage à angle.

### Liste des pièces

No D'ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1	Gabarit avec serre-joint	1
2	Foret étagé de 3/8 po	1
3	Collier de butée	1
4	Clé hexagonale	1
5	#2 x 6" Meche a tête carrée	1
6	#2 x 1-1/4" Vis a bois de finition	24
7	#2 x 1-1/4" Vis pour bois brut	24
8	3/8" Bouchon de trou de vis	24

### Conseils pratiques :

1. Ce gabarit de perçage à angle accepte des morceaux de bois d'une épaisseur allant jusqu'à 38 mm (1-1/2 po).
2. Nous vous recommandons de pratiquer comment percer des trous dans un morceau de bois de rebut pour vous familiariser avec l'outil.
3. Le gabarit est doté de trous de montage pour faciliter la fixation à une surface de travail immobile.

4. Avec un gabarit de perçage à angle, il faut percer un trou à angle dans seulement un des deux morceaux de bois à joindre.

### Instructions :

1. Assurez-vous que le collier de butée du foret étagé est positionné à la hauteur correcte pour empêcher le perçage dans la base du gabarit (voir la figure 1). Utilisez la clé hexagonale fournie pour desserrer/serrer le collier de butée.
2. Centrez le morceau de bois à percer dans le gabarit et serrez-le à l'aide de la vis de serrage du serre-joint (voir la figure 2).
3. Percez le/les trou(s) à angle jusqu'à ce que le collier de butée entre en contact avec la base. Pour obtenir des trous plus nets et pour faciliter le perçage, ne percez pas toute la profondeur à la fois. Il vaut mieux effectuer des perçages brefs jusqu'à ce que la perceuse ait atteint le fond. Une fois que vous avez terminé, desserrez le morceau de bois et retirez-le du gabarit (voir la figure 3).

**AVERTISSEMENT:** Toujours s'assurer que le foret tourne à pleine vitesse avant d'entrer en contact avec les surfaces de bois.

4. Visser (1-1/4" vis a tête ronde de finition ou pour travail brut fourni) dans les trous prévus pour les vis afin de solidifier (voir la figure 4).
5. Si désiré, insérer les bouchons de trou de vis de 3/8" dans les trous de vis pour dissimuler les vis (voir la figure 5).